

라이브맥 종합카다로그 Products Catalogue

원형베일러
베일랩핑기
반전집초기
디스크모아



조사료기계 시스템화 선도기업
(주)라이브맥

전라북도 김제시 백구면 영상리 494
Tel: (063) 545-3345, Fax: (063) 542-5772
E-mail: info@livamac.co.kr
www.livamac.co.kr

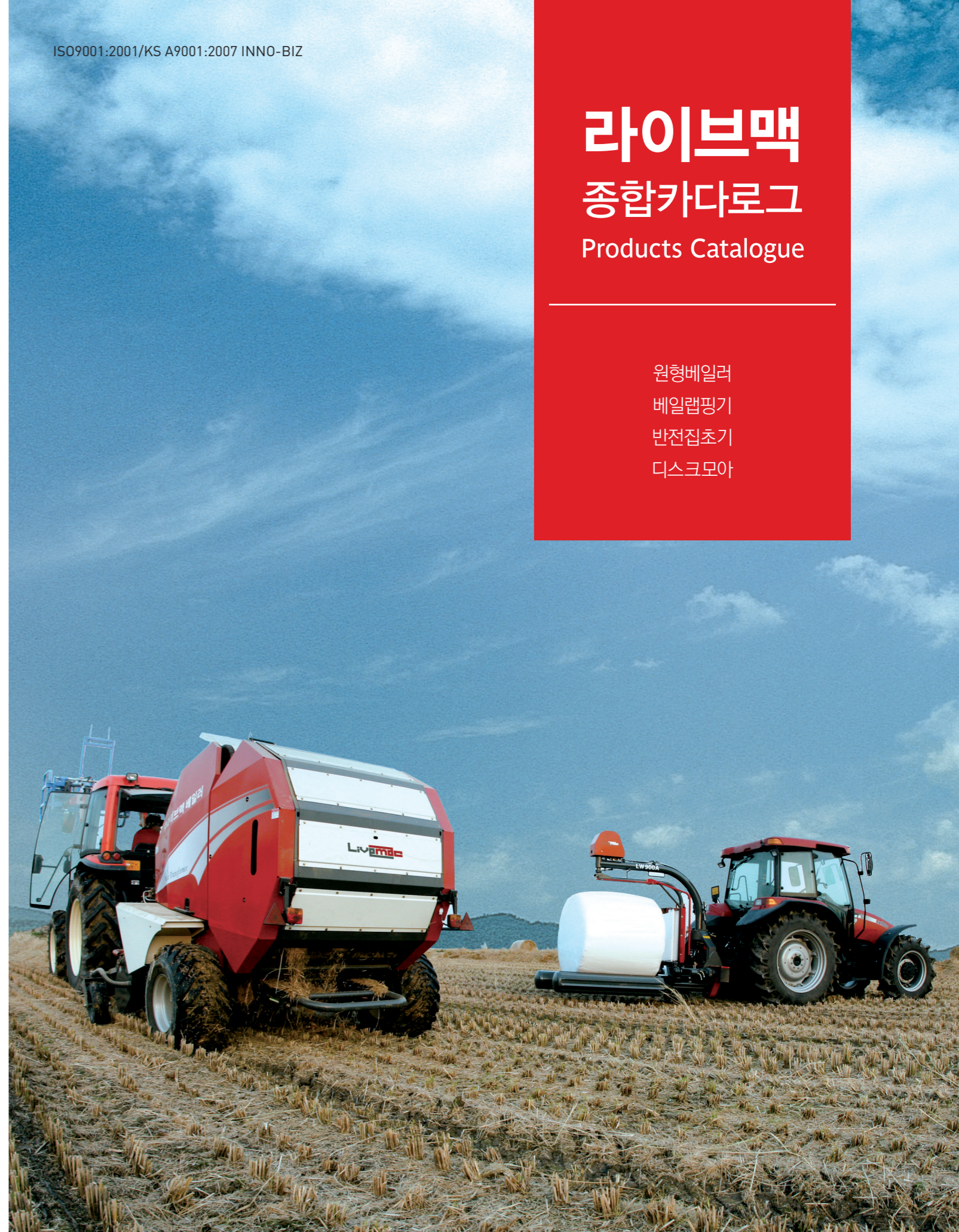
전국 지역 서비스망

광역센터

호남 전북 김제시 백구면 영상리 494 Tel. (063)545-3345/6 경북 경북 상주시 북룡동 182-1 Tel. (054)531-2088
중부 경기 용인시 처인구 백암면 박곡로 216번길 33 Tel. (031)321-8350 남부 경남 사천시 곤양면 서정리 962-2 Tel. (055)852-0360

총판점

경 기	(031)335-8356	공 주	(041)881-6482	천 안	(041)583-7311	경남동부	(055)852-1150
강 원	(031)321-8350	전남서부	(010)3554-0315	경북동부	(054)761-5120	경남중부	(011)554-4200
충 북	(043)873-5202	전남남부	(061)532-8945	경북남부	(053)853-4530	경남서부	(055)852-0360
아 산	(041)541-4040						



대한민국 조사료 기계의 名家 - 라이브맥

항상 라이브맥에 깊은 애정과 관심을 가져주시는
고객 여러분 안녕하십니까!

라이브맥은 1993년 설립되어 우리나라 한우 낙농가를 대상으로한 전문 기계 및 설비 사업을 통해 높은 인지도를 얻고 있으며, 꾸준한 시장 분석과 지속적인 연구개발로 혁신적인 제품을 만들기 위해 끊임없이 노력하고 있습니다. 이러한 노력은 저가의 수입 육우와의 경쟁에서 우리 한우 낙농가가 경쟁력을 가질 수 있는 원동력은 품질이 우수하고 가격 경쟁력이 뛰어난 국산제품의 개발이 필수라는 사명감 때문입니다.

2004년 기업부설연구소의 설립과 함께 꾸준한 연구개발에 대한 투자를 통해 한국지형에서 뛰어난 작업성을 발휘하고 타사 동급대비 가격경쟁력을 갖춘 베일러, 베일랩핑기, 사료작물수확기, 반전집초기 등 다양한 제품을 국산화 하였습니다. 또한 생산물량의 증대에도 적극 대응하고자 2007년 공장부지 5,400평, 연건평 600평 규모로 제품생산에 필요한 공장을 확충 이전하고, ISO9001 및 INNO-BZ(기술혁신형중소기업)인증을 받음으로서 품질보증을 새롭게 하고 있습니다.

국산화에 성공한 베일러, 베일랩핑기 등은 이제 해외까지 수출되고 있으며 조사료 생산기반 확충에 획기적인 각광을 받고 있는 옥수수작물의 효율적인 수확을 위해 옥수수베일러 등의 소개는 물론 자주식사료작물수확기 와 같은 새로운 제품을 계속적으로 시장에 소개하고 있습니다.

라이브맥은 하나의 제품이 국산화되기 위해 많은 고통과 어려움이 따른다는 것을 잘 알고 있으며, 믿고 격려해 주시는 고객 여러분들이 아니면 할 수 없는 일이란 것을 너무도 잘 알고 있습니다. 한우낙농가 여러분과 관련업계 종사자분들의 뜨거운 성원과 아낌없는 질책을 부탁드립니다.

대단히 감사합니다.

(주)라이브맥 임직원 일동

원형베일러

L337, L325

대한민국 베일러의 지존! 라이브맥 대형 원형베일러



픽업 스크류



작물누름롤러



슈퍼컷

▶ 손실없는 원활한 작업

길고 견고한 갈퀴가 달려있어 많은 작물도 어려움 없이 작업할 수 있는 광폭픽업과 동시에 양쪽의 작물을 안쪽으로 모아주는 스크류, 픽업되고 모아진 작물을 절단하여 챔버안쪽으로 밀어주는 고능력 로터는 작물을 최대한 손실 없이 모읍니다. 작물누름 롤러는 픽업되는 작물을 누름으로서 원활한 유입과 커팅을 보장하여 안정성을 더욱 높여줍니다.

또한 벧짚을 손쉽게 자를 수 있는 견고하게 제작된 슈퍼컷(칼날)으로 절단 부하를 최소화 하였습니다. 안전장치를 설치하여 슈퍼컷에 돌이나 이물질이 끼었을 때는 칼날 뒤의 스프링이 자동으로 내려가 이물질은 뒤로 빠지고 순수 작물만 남게 됩니다.

▶ 최고의 압축률로 최고의 수익을 보장하는 베일러

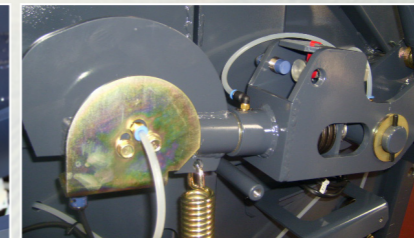
잘 만들어진 베일은 공기가 적어 발효가 원활하여 고품질 사료가 되는데 베일러의 압축방식에 따라 그 품질이 결정됩니다. 라이브맥의 오래된 노하우와 견고한 설계로 제작된 롤러식 원형 베일러는 18개의 요철형 구조의 롤러가 다각형 돌기에서 생긴 마찰력으로 베일을 견고하게 잡아주어 건조, 벧짚 작업 시 더욱 고압축 베일을 형성합니다. 베일 형성 후 압을 줄 수 있는 시간을 조정하는 부피대응장치가 정밀하여

항상 균일한 베일을 만들어 냅니다.

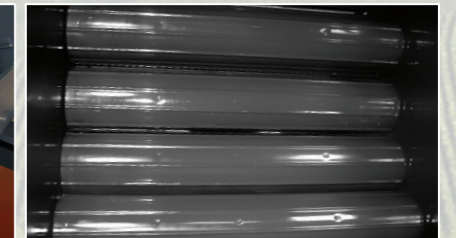
하지만 유압이 크더라도 뒷문이 잡아주는 힘이 적으면 쓸모가 없어집니다. 이것을 방지하기 위해 뒷문에 후크타입의 잠금장치가 있어 고압에도 흔들림 없이 단단하게 잡아주어 고압축 베일을 만듭니다. 베일형성중 형성과정을 표시하는 레버를 통해 원활한 베일 형성과정을 확인할 수 있습니다. 잘 만들어진 베일은 베일개수가 적게 나와 벧트와, 끈, 램의 소모가 적게 들고 작업시간이 절약됨에 따라 산출량과 수익률이 높아집니다.



베일압력조절장치



후크타입 잠금장치



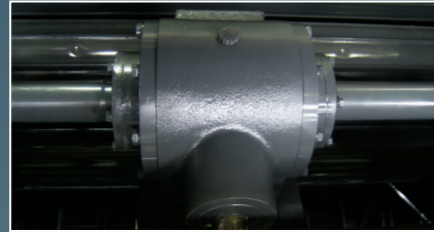
18개 요철형 구조의 롤러

주요사양

형식	L337	L325	L325 (Econo)
베일크기 (cm)	Ø125x123	Ø125x120	Ø125x120
PTO 속도 (rpm/min.)	540	540	540
적용트랙터 (Kw (HP))	67(90) 이상	67 (90) 이상	52 (70)
길이 x 폭 x 높이 (cm)	400 x 243 x 250	349 x 243 x 240	349 x 243 x 240
기체중량 (kg)	3250	3180	2865
픽업폭 (cm)	210	200	200
롤러수	18	18	17
결속장치	네트방식	네트방식	네트방식
슈퍼컷	칼날수 13개 / 7개	칼날수 6개	-
타이어	405/70-20	405/70-20	15.0/55-17
컨트롤방식	유선 리모컨	유선 리모컨	유선 리모컨
자동구리스주유장치	기본사양	선택사양	선택사양
자동급유장치	기본사양	기본사양	기본사양
선택사양	양액분무장치	양액분무장치	고상형타이어, 양액분무장치

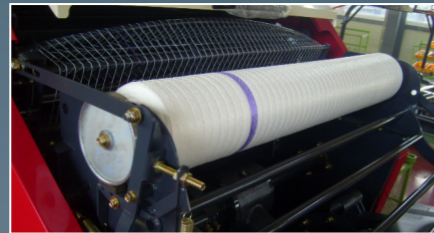


양기어 방식의 감속기로 효율적인 동력 분배



동력분배

감속기는 베일러 구동에 필요한 총 동력을 작우로 균등하게 분배시켜 무거운 하중이 실려도 기계에 무리가 되지 않으며 부하가 걸린 상태에서도 적은 동력으로 빠르고 안정적으로 작업할 수 있습니다.이로인해 동력의 손실은 줄고, 기계의 수명은 길어지게 합니다.



네트장치

라이브맥만의 독자적인 설계로 네트가 팽팽하고 고르게 퍼져 확실한 베일을 만들고, 신속하고 단단하게 결속하여 최상의베일을 생산 할 수 있게 합니다.

자동급유장치



자동 급유 장치

자동급유장치는 베일러의 작동을 부드럽게 만들어 동력손실을 줄이고 내구성과 내마모성을 높여줍니다.

더욱 빠르고 편리한 이동방식



보조 바퀴

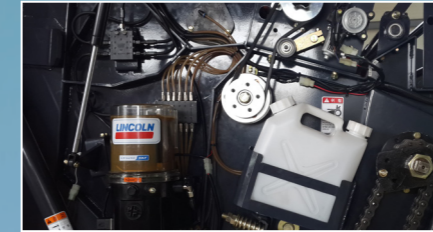


베일 키커

트랙터와의 체결이 신개념 굴절조인트 구조로 되어있어 신속한 탈부착이 가능하고 이동 시 좌·우회전이 용이합니다. 작업 시 픽업부와 지면의 높이를 일정하게 유지시켜주는 보조바퀴는 탈부착이 가능하여 좁은 길을 다닐 때 베일러 앞에 있는 거치대에 보관할 수 있어 어디든지 원활한 이동을 할 수 있습니다.

베일을 배출 할 때는 베일러 안의 베일을 쉽게 내보내기 위한 베일 키커가 부착되어 있어 배출 시 이동하여 문을 닫을 필요 없이 안정적으로 배출시키고 바로 재작업을 할 수 있어 작업 속도가 높아집니다.

선택사양



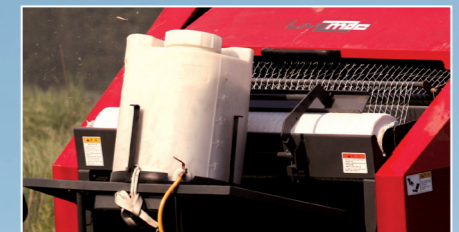
자동구리스주유장치

자동구리스주유장치의 장착으로 유지관리의 편의성이 크게 향상됩니다.



고성형 타이어

기체 중량이 적게 나가고 고성형 광폭 타이어 체택으로 빠지는 논과 밭에서도 원활하게 작업 가능합니다.



양액 분무장치

양액 분무장치 장착으로 양질의 조사료를 생산할 수 있습니다.



원형베일러 **L310**

라이브맥 중형 원형베일러



▶ 고압축 베일과 작업능률이 향상된 베일러!! 최고의 수익을 보장해 드립니다.



픽업 스크류

길고 견고한 갈퀴와 고능력 로터가 장착되어 작물을 최대한 손실 없이 수확할 수 있습니다.



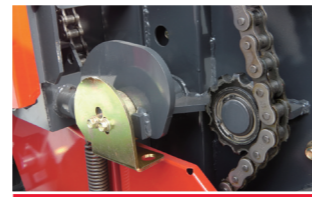
보조바퀴의 표준 장착

지면이 고르지 못해도 안정적 픽업이 가능하고, 흙의 혼입도 줄일 수 있습니다.



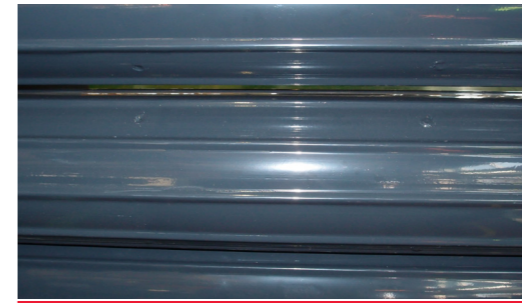
커팅 칼날 장치

특수 고강도 커팅칼날로 절단부하를 최소화 시켜주고 베일의 성형밀도를 높여줘 양질의 싸일리지를 생산할 수 있습니다.



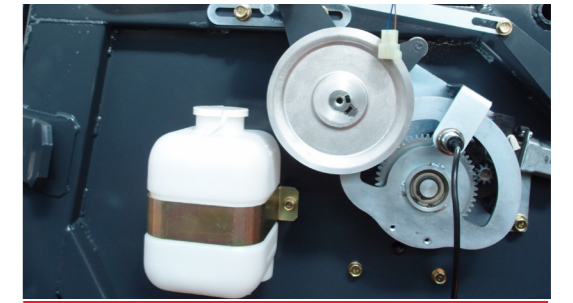
후크타입 잠금장치

베일성형시 후크타입 잠금장치로 뒷문을 견고하게 잡아줘 고압축 베일 성형이 가능합니다.



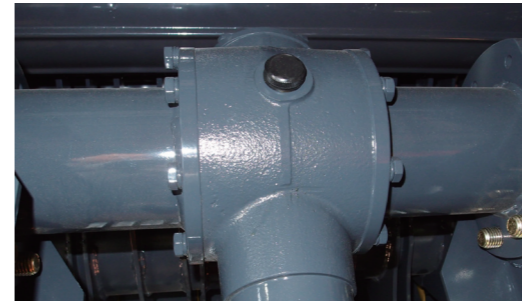
16개 요철형 구조의 롤러

요철형 구조의 롤러로 다각형 돌기에서 생긴 마찰력으로 압축력을 높여 고품질의 싸일리지를 생산하고 내구성이 한층 향상된 베일러입니다.



자동급유장치

자동급유장치는 베일러의 작동을 부드럽게 만들어 동력손실을 줄이고 내구성과 내마모성을 높여줍니다.



동력 분배 장치

감속기는 베일러 구동에 필요한 총 동력을 좌우로 균등하게 분배시켜 무거운 하중이 실려도 기계에 무리가 되지 않으며 부하가 걸린 상태에서도 적은 동력으로 빠르고 안정적으로 작업할 수 있습니다. 이로 인해 동력의 손실은 줄고, 기계의 수명은 길어집니다.



네트 장치

라이브맥만의 독자적인 설계로 네트가 팽팽하고 고르게 퍼져 확실한 베일을 만들고, 신속하고 단단하게 결속하여 최상의 베일을 생산할 수 있게 합니다.

주요사양

형식	L310
베일크기 (cm)	Ø100x100
장착방식	2점 견인식
PTO 속도 (rpm/min.)	540
적용트랙터 (Kw (HP))	45 (60) 이상
길이 x 폭 x 높이 (cm)	298 x 232 x 198
기체중량 (kg)	1835
픽업폭 (cm)	170
롤러수	16
결속장치	네트방식
슈퍼컷 (선택)	칼날수 6개
타이어	11.5/80-15.3
컨트롤방식	유선 리모컨
기본사양	자동급유장치

원형베일러 CR1080N

프로농가가 선택하는 신뢰성 높은 중형베일러!



▶ 넷트곤포로 작업능률 업시키세요!!

- 넷트곤포로 결속시간을 곤방식의 약 1/3로 단축
- 2점히치식, 작업폭 170cm의 와이드픽업으로 코너의 수확 작업도 부드럽게 됨
- 수확물을 9cm로 절단하여 고밀도 곤포가능
- 요철형 지면에 대응 가능하도록 픽업게이지 바퀴를 장착함 (픽업 승하강은 전동식)
- 커팅드럼의 밀판과 나이프(칼날)를 수동레버로 하강시켜서, 막힌 풀 제거도 간단
- 입력축에 세어볼트(안전볼트)를 설치, 과부하에 의한 기계 파손을 방지함, 작업상태 복귀도 간단함

품명	중형베일러	베일크기(cm)	Ø100×100
형식	CR1080N	칼날수	10개
장착방식	2점 견인식	절단길이(cm)	9
구동방식	PTO구동 540RPM	결속장치	넷트(적용폭 105cm)
적용트랙터(PS)	40~65	타이어사이즈	11L -15 6PR
길이×폭×높이(cm)	333×213×199	작업속도(km/h)	3~6
기체중량(kg)	1550	작업능률(분/10a)	6~10
작업폭(cm)	170	비고(적요)	후미등, 게이지휠 장착

가변형원형베일러 VC1172WXB

수확작물·용도에 따라 최적의 원형베일 성형으로 고품질의 조사료를 제조합니다!



▶ 원형베일의 크기 조절

- Ø직경 100·105·110·115cm X 폭 100cm
- 목초·벚짚·보리짚 등 다양한 수확작물에 대응이 가능하며, 싸일리지, 건초 등 사료제조방법의 차이에 따라 급이량도 다양하게 용도에 따라 최적의 크기로 베일성형이 가능합니다.

▶ 광폭 픽업

- 170cm픽업 폭으로 수확작업 폭이 넓어 코너에서도 원활한 픽업이 가능합니다.



형식	VC1172WXB	외형치수(mm):길이x폭x높이	3350 X 2130 X 2120
베일치수	Ø100·105·110·115cm	질량(kg)	1630
베일경 설정수	4	작업폭(cm)	170
커팅기능	기본장착	적용트랙터(kw(PS))	29.4~58.8 {40~80}
이론절단길이	9cm	트랙터PTO회전속도	500~540min {rpm}
절단날 수	10	장착방법	이점히치식
픽업부 승강	전 등	곤포방식	체인바식
타이어 크기	14L·16.1·10PR	결속방식	넷트
성형압변경	4단계	작업속도(km/h)	4~7
보조바퀴	기본 장착	작업능률 (분/10a)	넷트 사용시 6~10
외형치수(mm):길이x폭x높이	3350 X 2130 X 2120	곤 사용시	9~14

베일랩핑기

LW900A, LW900-2AR LW500A, LW550-2AR



▶ 높은 품질의 고밀도 베일을 보다 편리하게 !!

2003년부터 꾸준히 개발을 해온 라이브맥의 베일랩핑기는 많은 연구와 시험을 거듭한 끝에 태어난 첨단 베일랩핑기입니다. 라이브맥 베일랩핑기의 장점은 국내 최초의 무선 리모콘으로 언제 어디서든 쉽게 작업을 할 수 있다는 것입니다. 이 무선 리모콘은 100m 떨어진 곳에서도 작동하여 베일이 찢기거나 문제가 생겼을 경우 수동으로 해결할 수 밖에 없었던 불편함을 장소에 구애 받지 않고 신속하고 편리한 작업을 가능

토록 한 신기능 시스템입니다. 무선 리모콘을 작동시키기 위한 송수신 모듈은 선을 끌어 쓸 필요가 없어 장착이 간편합니다. 모든 작업을 편리하게 만든 무선 리모콘은 여러분의 손과 발이 되어줄 것이며 끝없는 노력으로 한 단계 업그레이드 된 랩핑기는 여러분의 성공을 보장합니다. (유선 리모콘 사양 선택가능)

▶ 작업이 빠른 암방식 베일랩핑기

트랙터와 부착을 3점 링크로 채택하여 랩핑기를 튼튼하게 잡아 바닥에 닿지 않게 들고 이동할 수 있어 고속주행이 가능하며 필요에 따라 랩핑을 하며 이동할 수 있어 빠른 작업을 할 수 있습니다. 암방식의 랩핑기로 베일 상하차시 두 팔이 한 번에 상하차 할 수 있도록 구현함으로써 더욱 빠른 작업 속도를 이루어 냈습니다. 양팔형랩핑기는 최단시간으로 랩을 싸 공기를 확실히 빼주어 최상의 발효조건을 만들어줍니다.



자동시스템 베일감기



베일세움장치

▶ 작업효율 향상 및 안전한 작업

베일세움장치의 채택으로 작업공정을 단순화하여 작업효율이 향상되었으며, 회전이 자동으로 멈추어 기계보호는 물론 안전 사고도 예방할 수 있습니다.



안전바



양구동 로딩암

■ 주요사양

형식	LW900-2AR	LW900A	LW500A	LW550-2AR
길이×폭×높이	327×201×232	258×160×270	210×140×210	293×256×212
무게(kg)	965	857	652	720
베일크기(cm)	Ø105~130	Ø105~130	Ø90~100	Ø90~100
최대적재하중(kg)	800	800	400	400
적용트랙터(PS)	80	80	50~60	50~60

고품질 싸일리지를 위한 기능

유압제어장치는 랩핑 시작 시 천천히 움직이고 작동된 후 고속회전으로 최고의 성능을 내며 마무리에는 천천히 작업되어 모든 부하를 최소화 하여 랩핑이 균일하고 견고하게 됩니다.

유압제어는 랩이 찢어지거나 위치가 맞지 않아 불량인 것을 방지하여 최고급 싸일리지를 만들어 낼 수 있는 라이브맥만의 최고의 기술입니다.

또한 랩풀림장치에 달린 기어 변속장치는 날씨, 기후에 따라 랩 풀림을 원하는 강도로 조절할 수 있어 싸일리지의 발효를 높여줍니다.

랩은 용도에 따라 랩의 폭을 쉽게 교체할 수 있고 랩 절단시에는 랩의 찢어짐을 방지하기 위해 천천히 컷팅되는 슬라이딩 컷팅관을 채택하였으며 불안정한 베일, 찌그러진 베일은 회전 탑재해 형상을 복귀시키는 장점이 있습니다.

쉽게 작업할 수 있는 리모콘 방식



자동시스템으로 편리합니다

트랙터 내에서 간단한 컨트롤로 랩 감기 횟수 등을 임의로 조정할 수 있으며 반자동 및 자동 사용 시 필요에 따라 원터치로 조작을 할 수 있습니다.

반자동 작업 시에는 베일 올리기, 랩핑 하기, 베일내리기가 단계별로 개별 작동하며 자동 작업 시에는 오토스타트 버튼을 누르면 베일 올리기, 랩핑 하기, 베일내리기가 순차적으로 자동 작동하여 작업 능률이 높아지게 됩니다.



기어변속형



랩 절단기



로딩암 장치



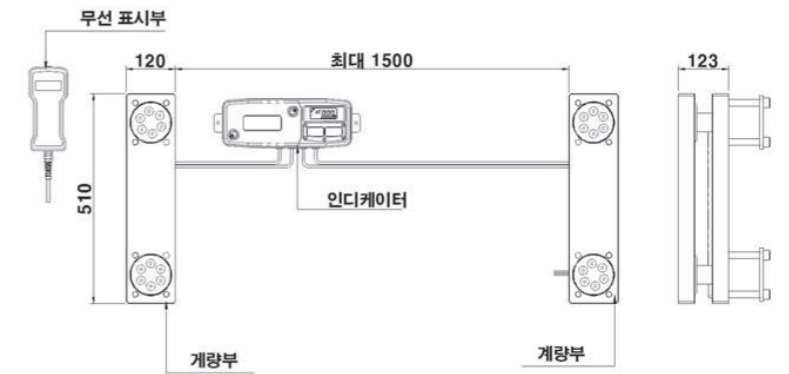
회전암 구동장치

베일집게 저울



▶ 특징점

- 지그비 방식 무선통신
- 손쉬운 설치 및 분해
- 간단한 배터리의 교환
- 수평센서 의 내장으로 정확한 계량 가능
- 계량기 자체무게 최소화 45kg
- 리튬 폴리머 배터리 적용으로 장시간 사용 가능



형식	TGS-1T
용량	1000kg
한눈의 값	2kg
батери	리튬 폴리머 батери (7.4V,4000mA)
사용시간	100hr
사용온도	-10°C ~ 40°C
사용주파수	2400 ~ 2483.5MHz
출력	최대 4dBm
통신거리	100m(개방된 공간)
제품 치수 (W)x(H)x(T)	510x120x123 2EA
부품	батери 팩 2EA, 충전 아답터 1EA
충전 아답터	DC 5V, 1A

디스크모아 컨디셔너

NEVA F8, NEVA R8

디스크모아 / 디스크모아 컨디셔너

LDM4, LDM5, LDM6 / LDMC5, LDMC6, LDMC7



플레일 컨디셔너



롤러 컨디셔너

- 멀티플로트 프레임

- 다양한 움직임을 가진 멀티플로트 프레임 채택으로 어떤 지형에서도 최대의 작업효율

- 역동적인 기체중량 감소

- 커터바의 역동적인 기체중량 감소

- 오염물 방지 날개

- 먼지 등의 오염물로 인한 트랙터엔진의 냉각장치를 보호하기 위한 오염물 방지장치

- 안정성 설정

- 트랙터 캐빈에서 작업중 직접 기대의 안정성을 조정

형 식	NEVA F8 (플레일)	NEVA R8 (롤러)
디스크 수	8	8
컷팅폭 (cm)	325	325
집초폭 (cm)	135 / 170	135 / 170
적용트랙터 (Kw (HP))	60 (82) 이상	60 (82) 이상
PTO 속도 (rpm/min.)	1000	1000
작업시 기대의 폭, 최대 (cm)	412	412
이동시 기대의 폭, 최대 (cm)	325	325
중량 (kg)	1120	1240
포장지 커터바 중량 (kg)	270 / 300	270 / 300
커터바 상승	유압	유압



디스크모아

- 이동이 손쉬운 수직 또는 일직선 위치변경
- 안전핀 방식의 디스크플렌지
- 스프링로드식 수평유지장치
- 고강도 특수주물 지지부
- 부식방지 처리된 칼날과 스키드

디스크모아 컨디셔너

- 모아, 일반목초용 롤러식 콘디셔너, 트랙터 부착형까지 용도에 따른 다양한 모델
- 트랙터 장치가 손쉬운 가변형 프레임 채택
- 특수재질과 첨단설계에 의한 뛰어난 내구성

형 식	디스크모아			디스크모아 컨디셔너		
	LDM4	LDM5	LDM6	LDMC5	LDMC6	LDMC7
작업폭(m)	1.8	2.1	2.45	2.1	2.45	2.85
디스크수	4	5	6	5	6	7
칼날수	8	10	12	10	12	14
롤러수	-	-	-	2	2	2
콘디셔너폭(cm)	-	-	-	140	180	180
무게(kg)	340	470	500	605	680	701
적용마력(PS)	35이상	50이상	60이상	60이상	80이상	100이상

반전집초기

R482 / R562 / R622



밀폐식 캠트랙 내장형 G/B



R562, R622 접이식 구조로 이동이 편리

▶ R482, R562, R622 특징점

- 동급최강의 밀폐식 내장형 신개념 캠트랙 채택으로 최적의 집초 밸런스와 뛰어난 내구성 실현
- 동급 최대의 작업폭
-R482 (4.0~4.8m 유압 조절방식) / R562 (5.6m) / R622 (6.2m)
- 듀얼타이어 채택
-보릿골 및 습답에서도 탁월한 작업성 및 안정성
- 경량의 정밀한 고강도 베어링 하우징
- 탁월한 정비성
-커버의 분해없이 각각의 로터축을 간편히 교환 가능
-타인축의 손쉬운 원터치 탈부착
- 조작의 편의성
-로터 경사 및 타인높이의 신속한 조절
-손쉬운 집초 반전기능

형식	R482	R562	R622
작업폭(m)	4.0~4.8	5.6	6.2
작업폭 조절	유압식	-	-
로터축	2축	2축	2축
칼퀴암	10개	16개	16개
칼퀴	30개	48개	64개
중량 (kg)	490	820	1050
적용트랙터 (hp)	45이상	85이상	100이상

반전집초기

LRT320 / LRT360 / LRT420



집초폭조정

집초작업

고강도 기어박스



▶ 남김없이 모으고 내구성은 강하다 !!

- 타사와 비교될 수 없는 동급최강의 기어박스와 각봉프레임을 장착하여 대형트랙터로도 작업 가능
- 충격 및 내마모성이 뛰어난 타인과 탈부착이 용이하도록 설계된 타인홀더임
- 아암축에 2중 베어링을 채택하여 내구성이 뛰어나며 고장이 적음
- 편리한 유압식 폭조정 및 도로 이동을 위한 집초장치부 위치 전환
- 도로 및 좁은 공간을 이동할 때 안전성을 고려하여 트랙터 방향과 일치하도록 설계(트랜스미션 90° Rotation)
- 벧집을 가이드에 의해 정렬하게 모아주는 집초작업이 가능 / 유압실린더 장착으로 내부에서 작업 폭을 조절 가능
- 캠트랙의 위치를 변환함으로써 집초 및 반전 작업변경 등이 용이

형식	LRT320	LRT360	LRT420
작업폭(m)	2.7~3.2	3.1~3.6	3.35~4.0
작업폭 조절	유압식	유압식	유압식
로터축	2축	2축	2축
칼퀴암	10개	10개	10개
칼퀴	20개	20개	20개
중량(kg)	400	410	450
적용마력 (hp)	30이상	35이상	40이상